

BARPFOSF 90

Rodzaj produktu	Grunt fosforanujący zawierający żywice poliwinylu butyralu
Zalecane stosowanie	Przylegający grunt antykorozyjny do powierzchni stalowych, lekkich stopów, powierzchni galwanizowanych i, ogólnie, do powierzchni o słabej lub trudnej przyczepności
Właściwości	Doskonała przyczepność Nadaje się do ponownego malowania różnymi gatunkami, włączając w to poliuretanowe i epoksydowe z wyjątkiem chlorokauczukowych Szybkie schnięcie Wytrzymuje temperatury 300-350°C
Certyfikaty	Posiada certyfikat o niewytwarzaniu szkodliwych gazów podczas spawania.
Certificados	BARPFOSF



Specyfikacje dotyczące dostawy

	Normy	Wyszczególnienie
Kolor	UNE EN ISO 3668	Różne kolory
Połysk (geometria 60°)	UNE EN ISO 2813	Kit lub pasta
Ciężar właściwy (Kg/L)	UNE EN ISO 2811-1	0.9 ± 0.05
Ciała stałe wagowo (%)	UNE EN ISO 3251	23% ± 3
Ciała stałe objętościowo (%)	UNE 48090-82 (ISO 3233)	23% ± 3
Wydajność teoretyczna (m²/l)	UNE 48 282-94	11.5 m²/l. (warstwa 20 mikronów)

Instrukcje aplikacji

Sprzęt do aplikacji	Pistolet aerograficzny i pistolet airless
Dysza	Średnicę dyszy i kąt natrysku dobiera się w zależności od rodzaju elementu
Stosowany rozcieńczalnik	DILUYENTE FOSFOCROMATANTES 270 lub DILUYENTE FOSFOCROMATANTES 270 LTO
Zalecana grubość warstwy	10-20 mikrony/mikronów
Aplikacja na	Stopy lekkie i stal walcowana na zimno. Powierzchnie czyste i odtłuszczone.
% Stosowanego rozcieńczalnika	15-20%

Suszenie / Polimeryzacja

Schnięcie na powietrzu (20°C-60% H.R.)	UNE 48301	10-15 min.
Suszenie do testów fizycznych		15 dzień/dni
Suszenie do testów chemicznych		15 dzień/dni
Ponowne malowanie		30-45 przy 20°C
Schnięcie na dotyk		10-15 min. przy 20°C

Odporność fizyczno-chemiczna

Próbki testowe		Stal walcowana na zimno 0.5 mm
Grubość suchej powłoki	UNE-EN ISO 2808	15-20 mikrony/mikronów
Przyczepność	UNE-EN ISO 2409	100%. (Gt0)

Uwagi

Patrz warunki ogólne
Odnosnie norm toksykologicznych, sprawdzić KARTĘ BEZPIECZEŃSTWA.
Zaaplikować przy dobrej wymianie powietrza.
Nie przechowywać w pojemnikach otwartych lub rozpoczętych.

Przed użyciem wstrząsnąć zawartość opakowań.

(*) En cualquier caso, y sobre todo en el caso de superficies galvanizadas, aleaciones y superficies de difícil adherencia es imprescindible realizar ensayo de idoneidad.

Uwaga

Niniejsze zestawienie danych technicznych zostało sporządzone wyłącznie w celach ilustracyjnych i nie zastępuje doradztwa specjalistycznego. Podane informacje odpowiadają aktualnej wiedzy producenta i zostały uzyskane na mocy własnego doświadczenia, dlatego też w żadnym wypadku informacje te nie stanowią gwarancji ze strony producenta. W związku z tym producent nie ponosi żadnych konsekwencji, które mogą wynikać z użytkowania produktu. 28-08-2019 To zestawienie danych anuluje wszystkie poprzednie.